

Instrukcja użytkowania, obsługi, montażu i kalibracji

System wagowy do wózków widłowych

Typ KPZ 39-1

UWAGA !!!

Przed przystąpieniem do korzystania z wagi prosimy przeczytać poniższą Instrukcję Obsługi. Uważna lektura Instrukcji pozwoli uniknąć ewentualnych uszkodzeń wynikających z nieprawidłowej obsługi. Jeśli będą Państwo mieli dodatkowe pytania, prosimy skontaktować się ze sprzedawcą wagi lub regionalnym biurem ds. sprzedaży.

Usługi serwisowe i gwarancja

KPZ zapewnia, że każde urządzenie wyprodukowane i dostarczone przez KPZ jest pozbawione wad materiałowych i produkcyjnych. Roszczenia gwarancyjne ograniczają się do tych części urządzenia, które podczas normalnej, właściwej eksploatacji oraz obsługi technicznej zgodnej z Instrukcją okażą się wadliwe pod względem materiału i jakości wykonania. Okres gwarancji wynosi 6 miesięcy od momentu dostawy do Kupującego, przy założeniu, że zawiadomienie o wadzie zostanie niezwłocznie przekazane przez Kupującego do KPZ, wraz z dostateczną dokumentacją. Odpowiednią część/podzespół należy zwrócić do KPZ i opłacić z góry przesyłkę, tak by firma KPZ mogła zbadać tę wadliwą część/podzespół.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikających z przeciążenia albo innego rodzaju niewłaściwego użytkowania, nieprzestrzegania Instrukcji Obsługi, ani też przypadkowych uszkodzeń specjalnego wyposażenia urządzenia lub innych akcesoriów, które nie zostały zainstalowane przez KPZ lub osobę upoważnioną przez KPZ, lub które zostały zmodyfikowane w celu zmiany przeznaczenia urządzenia określonego przez producenta.

Niniejsza gwarancja wygasa automatycznie, jeśli osoba nie upoważniona przez KPZ dokona w systemie jakichkolwiek zmian, ingerencji lub innych napraw itd.

WSKAZÓWKI OGÓLNE

MONTAŻ

Umieścić elektronikę wyświetlacza w dobrze widocznym miejscu wewnątrz kabiny.

DC Zasilanie prądem (12-24VDC max2.5VA)

Podłączyć do czarnego trójżyłowego kabla:

Przewód brązowy+

Przewód niebieski -

Zasilanie DC nie musi być stabilne, pod warunkiem, że zakłócenia nie przekraczają zał. granic.

Czujnik ciśnienia

W celu montażu czujnika ciśnienia konieczne jest wbudowanie wentyla w system ciśnienia olejowego.

Podłączyć do systemu olejowego prowadzącego do cylindra podnośnego, wąż 1/4" wysokociśnieniowy. Drugą końcówkę węża podłączyć do wentyla (na wejściu). Drugi wąż wysokociśnieniowy 1/4" należy zamontować pomiędzy wyjściem wentyla, a zbiornikiem hydraulicznym wózka widłowego. Na trzeciej pozycji podłączyć czujnik pomiarowy. Uwaga! Należy przestrzegać parametrów czujnika ciśnienia!

Przed rozpoczęciem kalibracji należy odpowietrzyć system hydrauliczny wózka widłowego (unieść i opuścić widły x5).

KALIBRACJA

Obciążyć wózek odważnikiem wzorcowym, o wadze około 3/4 nośności wózka. Ciężar unieść, a następnie lekko opuścić (na ok. 3-10 cm).

Skontrolować wyświetlacz. Jeśli będzie wskazywał zbyt małą lub zbyt dużą wartość, np. ciężar rzeczywisty 1500 kg, wyświetlacz 1.600 kg, należy przeprowadzić kalibrację, zgodnie z instrukcją obsługi.

Należy przestrzegać:

Największą dokładność osiągnie się, gdy maszt wideł będzie usytuowany prostopadle.

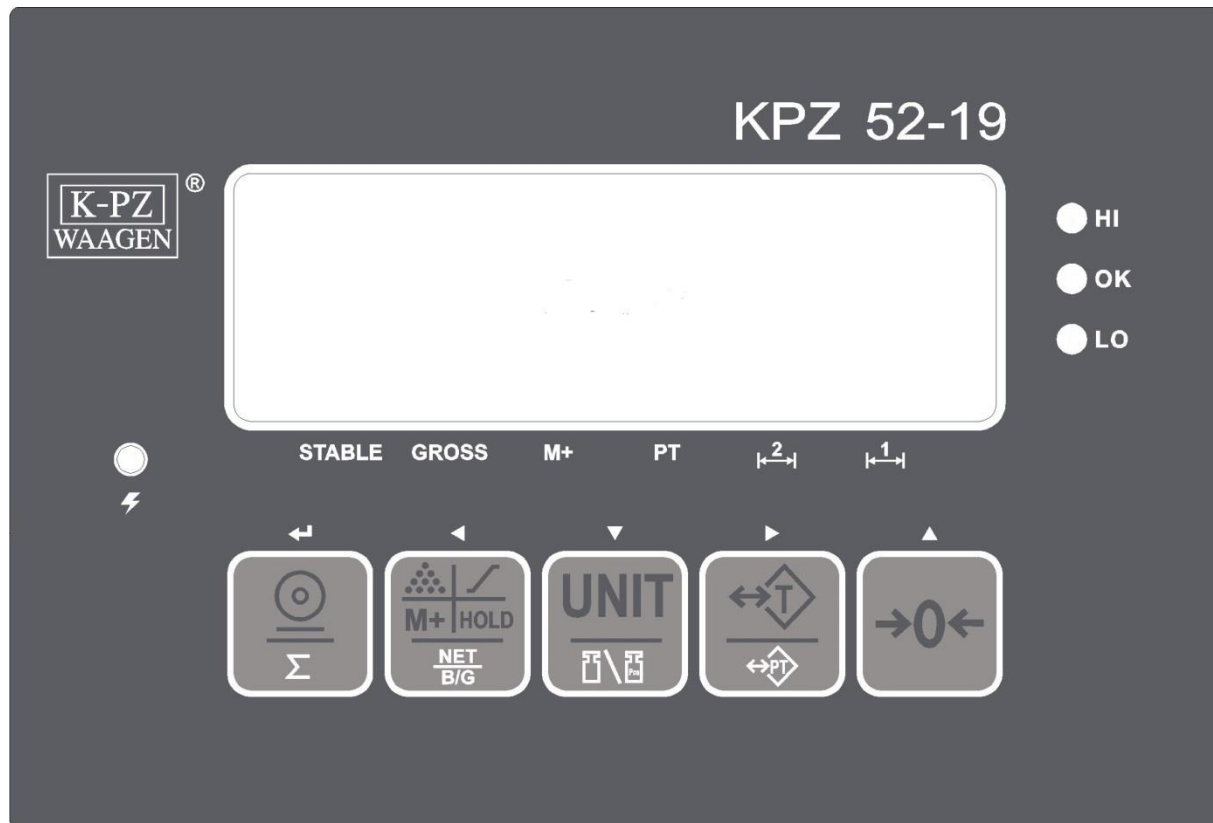
Przy niektórych typach wózków występują błędy, gdy widły są maksymalnie opuszczone lub uniesione.

Przy wózkach typu TRIPLEX MAX wyświetlacz pracuje najdokładniej przy najniższym i najwyższym poziomie masztu.

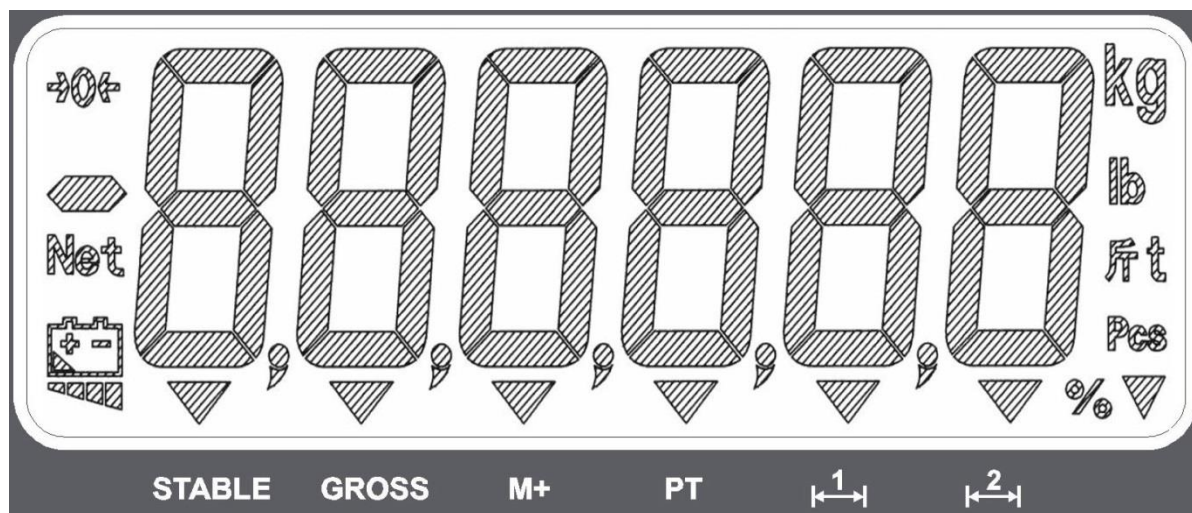
Instrukcja obsługi i użytkowania

Panel sterujący KPZ 52 - 19

Widok z przodu panelu sterującego



Panel sterujący



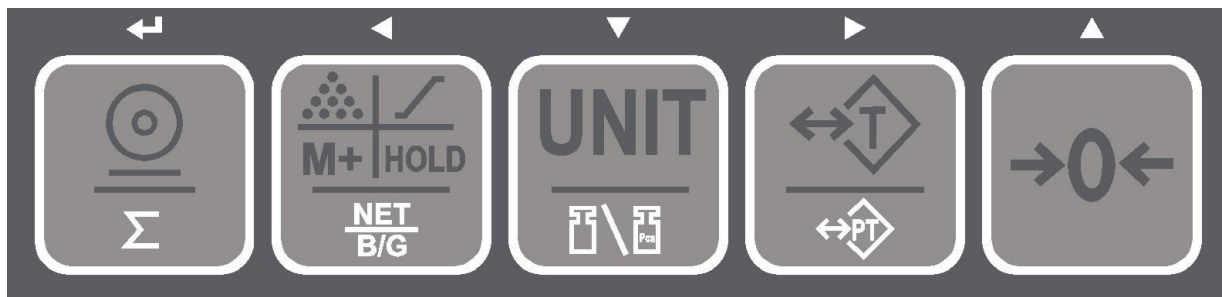
Symbol:

- 0← : Waga znajduje się w pozycji zerowej
- Net : Ciężar ukazuje się w wartości netto (tara aktywowana)
-  : napięcie akumulatorowe zbyt niskie
- ▶ **STABLE** : Waga znajduje się w pozycji stabilnej (brak zmian w wartościach ciężaru)
- ▶ **GROSS** : Ciężar ukazuje się w wartości brutto
- ▶ **M+** : zawartość w wydruku pamięci dodawania
- ▶ **PT** : Wprowadzona tara ręczna
- ▶ |←1→| : Zakres ważenia (w wyświetlaczu z wielozakresowością)
- kg** : Wskazania ciężaru w kilogramach
- Pcs** : Liczba sztuk

Opcja wartość zadana:

- HI** : powyżej wartości zadanej HIGH (wartość 2)
- OK** : pomiędzy wartością zadaną HIGH a LOW (wartość 2 i 1)
- LO** : poniżej wartości zadanej LOW (wartość 1)

Klawiatura



Klawisz	Funkcja	Przytrzymać ok. 1 sekundy
	Wydruk/ Wyprowadzanie danych (Opcja)	Ustawienie transmisji danych
Σ	Sumowanie	
	Wybór trybu / Funkcja	
$\frac{NET}{B/G}$	Przełączanie wagi netto i brutto (Tryb netto)	
UNIT	Przełączanie jednostek	
	Przełączanie wagi/ ciężar sztuki (tryb zliczania sztuk)	
	Tarowanie	1. Podświetlenie tła 2. Ustawienie zera 3. Wartość grawitacji
	Tara ręczna	
$\rightarrow 0 \leftarrow$	Ustawienie zera	Napięcie akumulatora

ON/OFF	Włącznik z przodu na obudowie stalowej. Włączyć- / Wyłączyć
---------------	--

Obsługa panelu sterującego

Ustawianie zera

Jeżeli waga bez obciążenia nie wskazuje 0,0, należy nacisnąć klawisz **→0←**. Jest to możliwe do 2% maksymalnej nośności.

Tarowanie

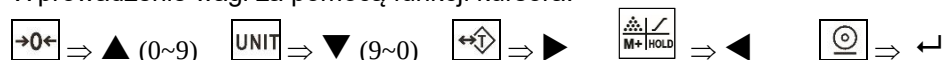
Jeśli waga ma wskazywać tylko ciężar np. zawartość pojemnika, należy położyć pusty pojemnik na wagę i nacisnąć klawisz **↔↕↔**. Waga wskazuje 0,0. Na wyświetlaczu pojawia się symbol **NET**. Po napełnieniu wskazywana będzie tylko zawartość pojemnika.

- Możliwe jest wielokrotne tarowanie.
- Możliwy jest częściowy pobór tary.

Anulowanie tary: usunąć cały ciężar z wagi i nacisnąć klawisz **↔↕↔**. Na wyświetlaczu ukaże się symbol **▼GROSS** (Brutto).

Tara ręczna

Wprowadzenie wagi za pomocą funkcji kursora.



Funkcja

Przełączanie między trybami pracy:

Tryb ważenia, tryb referencyjnego zliczania sztuk, tryb ciężaru zadanego, tryb sumowania, tryb funkcji Hold (patrz punkt 9).

Przełączanie brutto/ netto

Aby wskazać całkowitą wagę pojemnika i zawartości należy nacisnąć klawisz **NET GROSS**. Ukaże się symbol **▼GROSS** (brutto) i wskazany będzie całkowity ciężar. Należy ponownie nacisnąć klawisz **NET GROSS**, na wyświetlaczu ukaże się waga zawartości i symbol **NET** (netto).

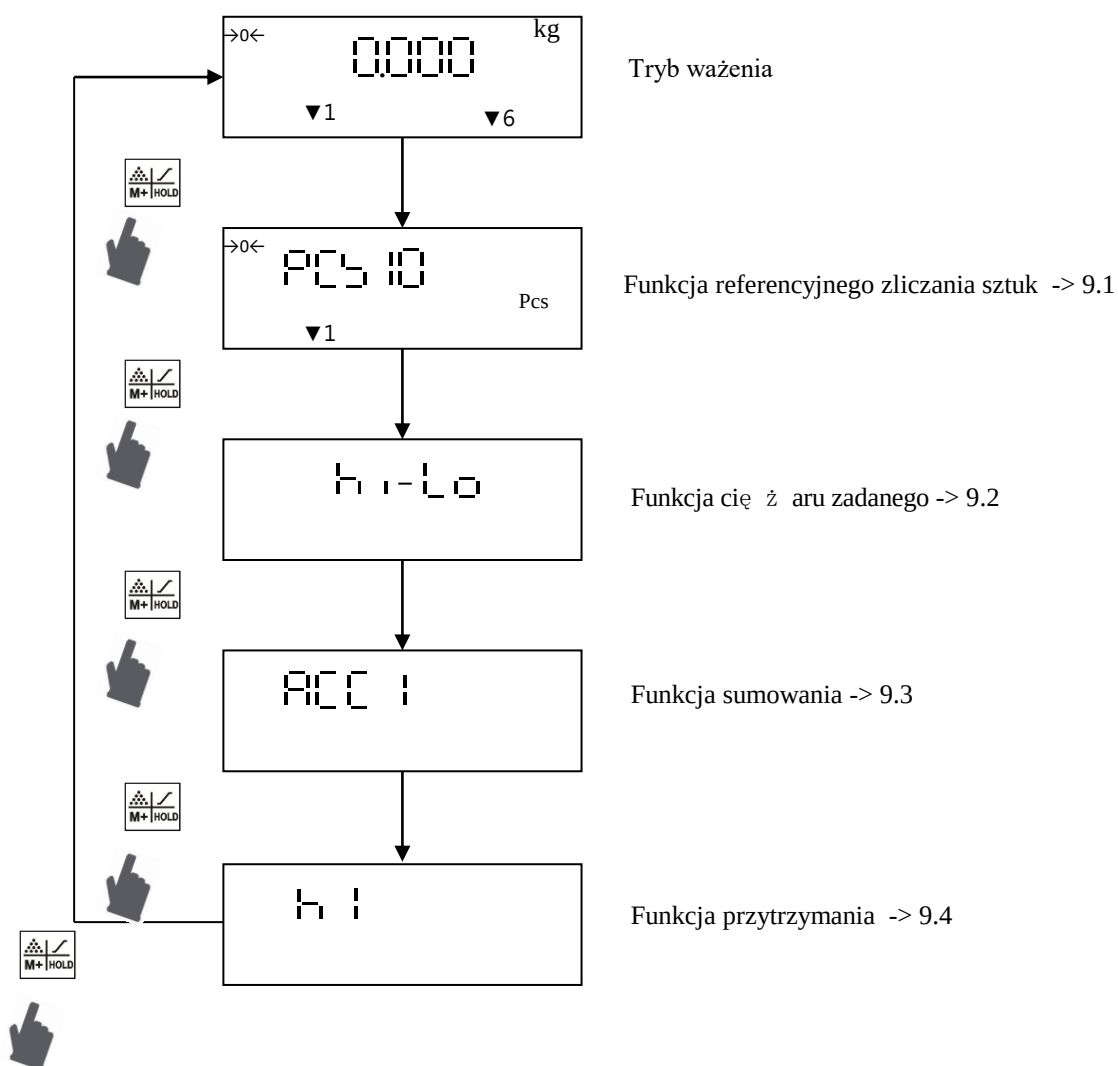
Jednostka

Opcja. Niedostępna.

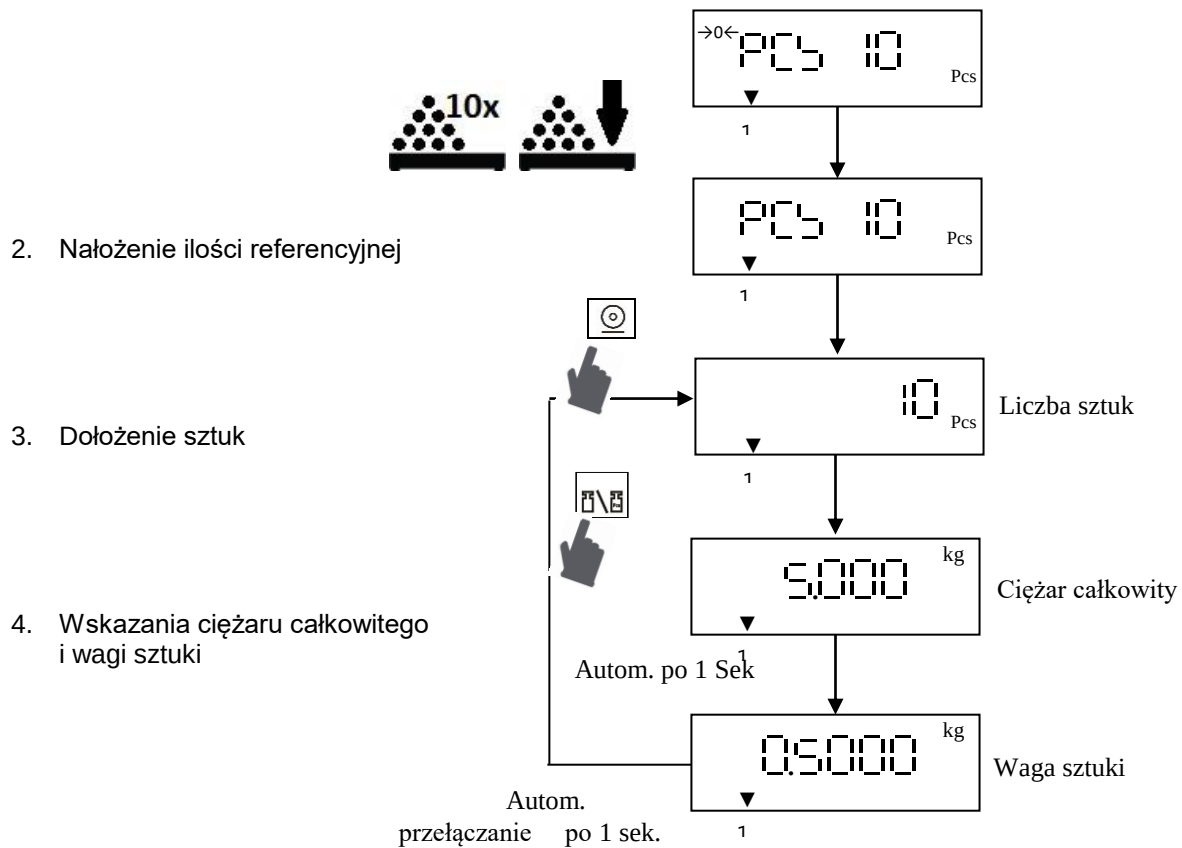
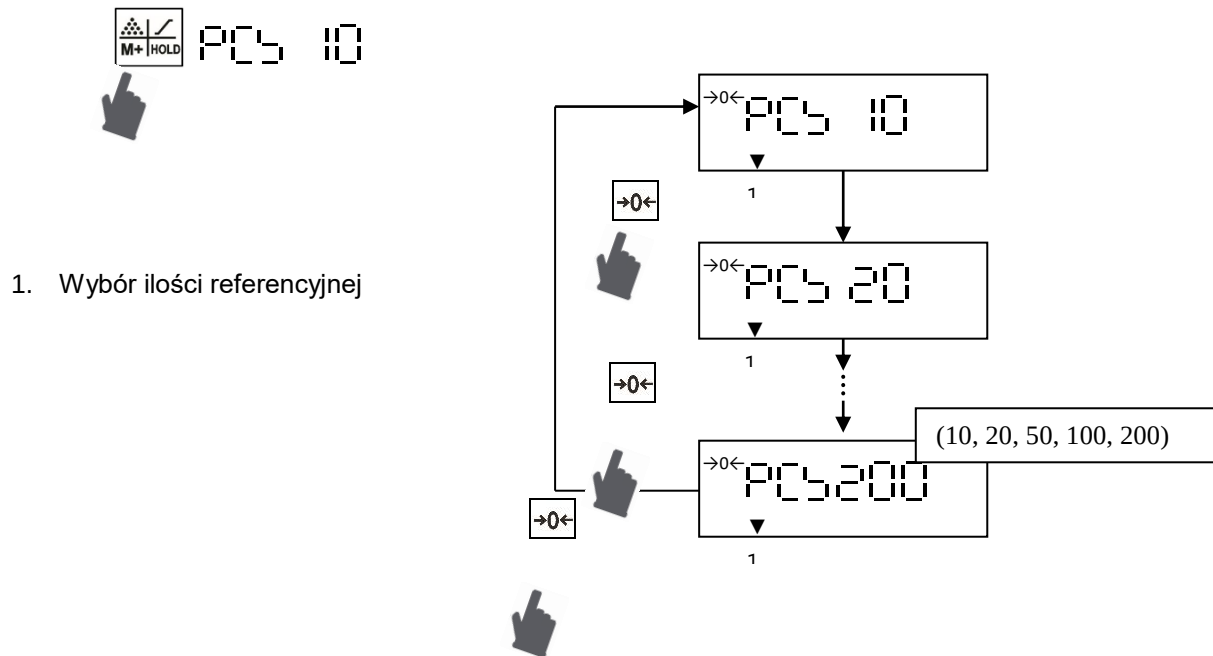
Wydruk/ Wyprowadzanie danych

Przez naciśnięcie klawisza będą przesłane dane do interfejsu (opcja) lub wydrukowane (opcja). Wartość ciężaru jest wprowadzona do pamięci sumowania wydruku. Na wyświetlaczu ukaże się symbol **▼ M+**.

Ogólne funkcje



Referencyjne zliczanie sztuk

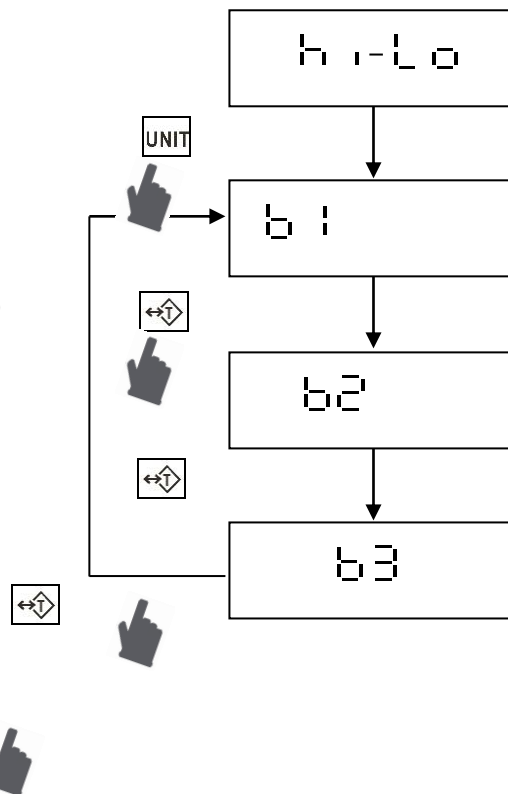


Funkcja ciężaru zadanego



1. Wybrać sygnał dźwiękowy

- b 1 ⇒ Brak sygnału dźwiękowego
- b 2 ⇒ Sygnał dźwiękowy jeśli OK
- b 3 ⇒ Sygnał dźwiękowy jeśli HI & LO

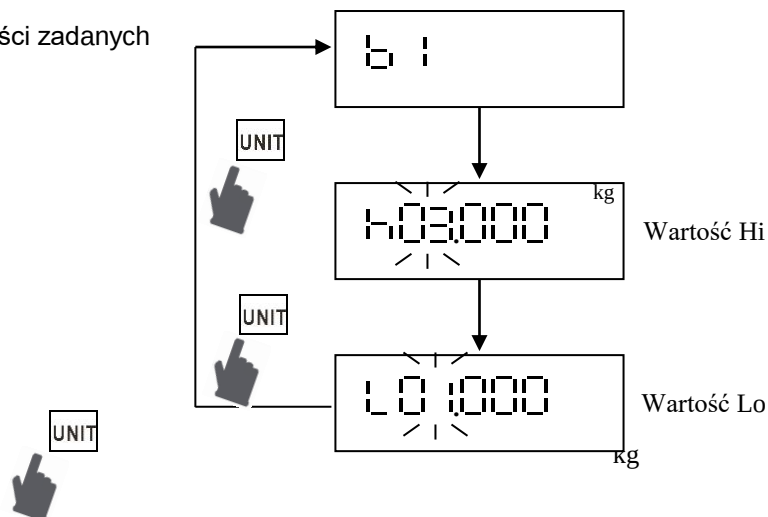


2. Wprowadzenie wartości zadanych

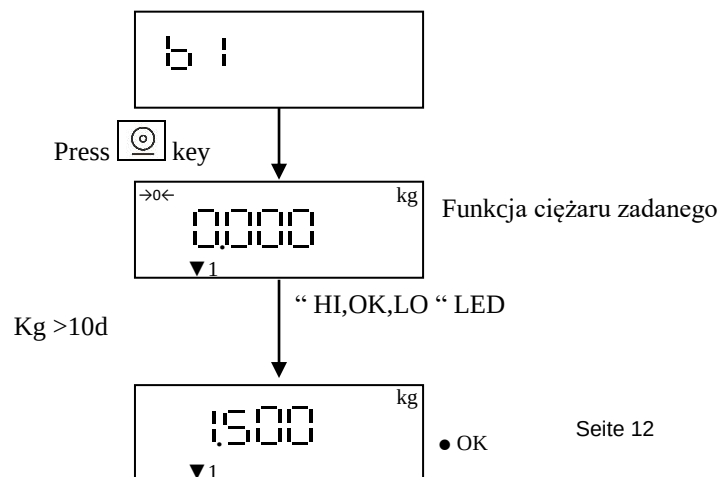
- ⇒
- ⇒ (0~9)
- UNIT ⇒

(Hi = 3.000kg)

(Lo = 1.000kg)



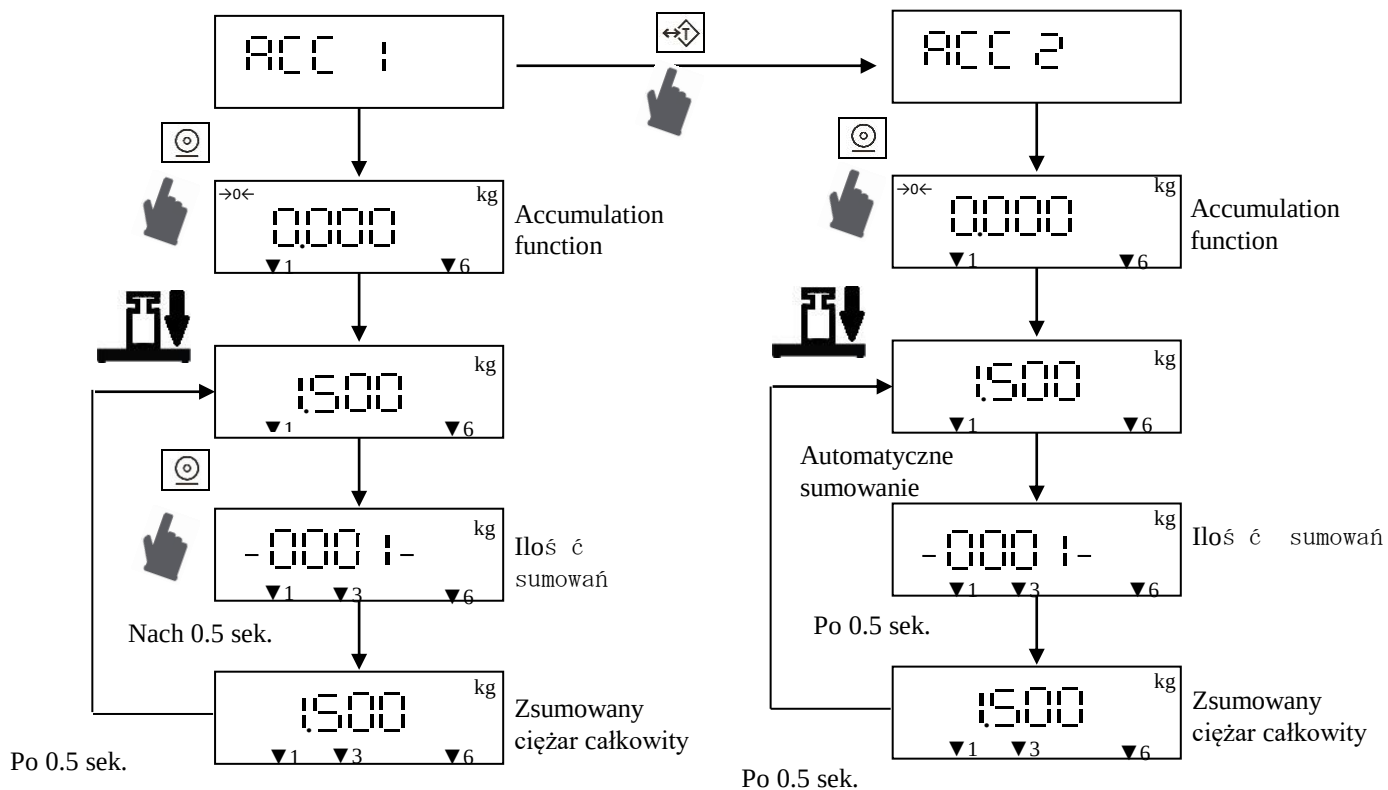
3. Zatwierdzić wprowadzone dane i uruchomić funkcję.



● OK

Funkcja sumowania

1.  ACC 1 & ACC 2



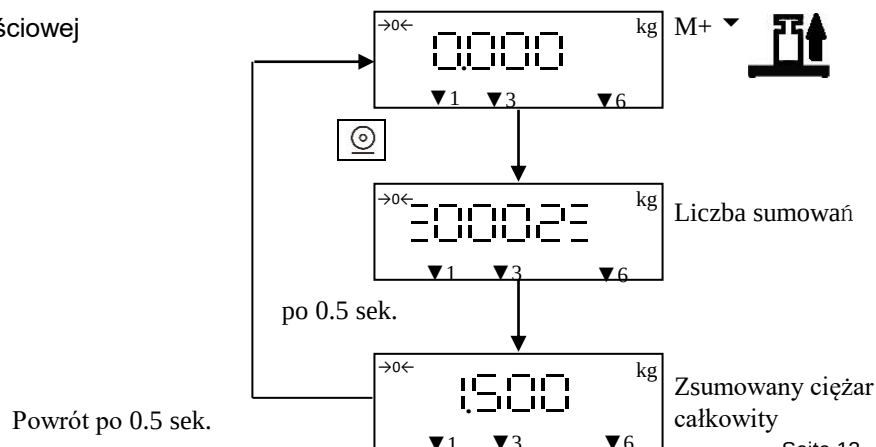
ACC 1 ⇒ Ręczne sumowanie: po ustabilizowaniu nacisnąć klawisz . Wskazany będzie symbol "M+"
▼. Na wyświetlaczu pojawi się na 0,5 sekund ilość sumowań i ciężar całkowity. Możliwe jest ponowne sumowanie po powrocie do zera.

ACC 2 ⇒ Automatyczne sumowanie: Po ustabilizowaniu nastąpi automatyczne sumowanie. Wskazany będzie symbol "M+" Na wyświetlaczu pojawi się na 0,5 sekund ilość sumowań i ciężar całkowity. Ponowne sumowanie nastąpi po powrocie do zera.

 Sumowanie wydrukowane będzie w formacie wydruku rnp3, rnp4 lub rnp5.

 Najmniejszy możliwy ciężar sumowania wynosi : > 10 działek

2. Wskazania sumy częściowej

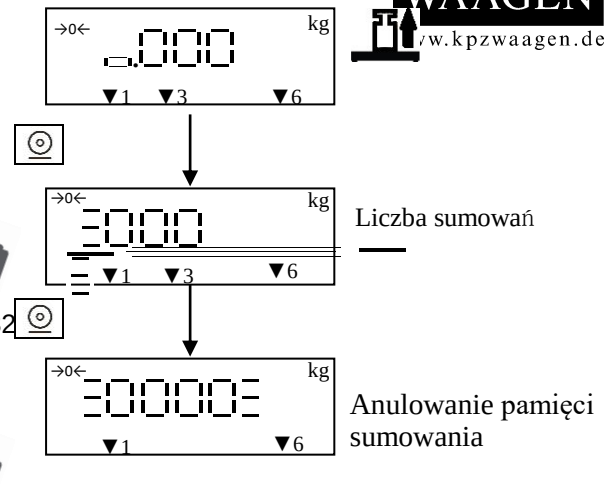


Anulowanie sumowania

Suma całkowita będzie drukowana w formacie $nnP3,nnP4$ lub $nnP5$.

Nacisnąć na 2 sekundy klawisz . Zabrzmi 3-krotny

sygnał dźwiękowy. The accumulation data is cleared and RS-232 does not output MC printing format. "M+" icon ▼ goes off.



Funkcja Hold

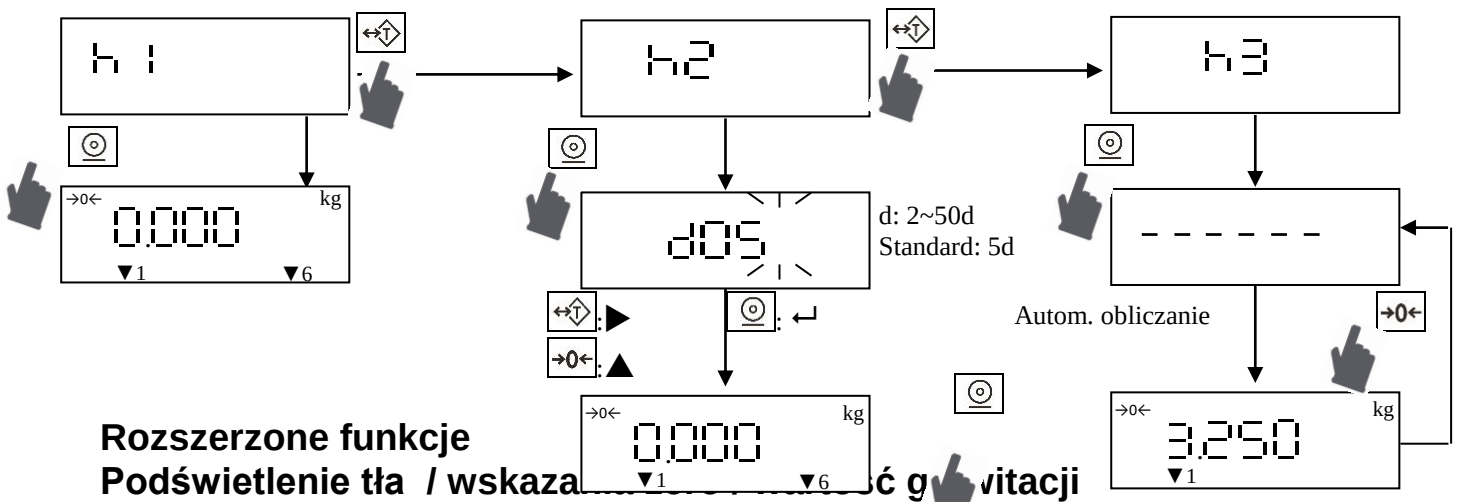
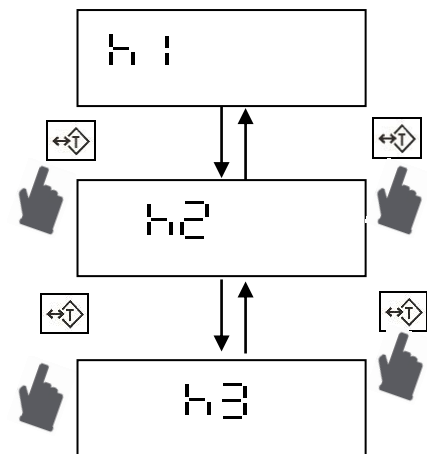
1. h1, h2, h3

h1 ⇒ Funkcja przytrzymania będzie wyłączona, jeśli ciężar będzie zdjęty i wskazana będzie wartość 0kg.

h2 ⇒ Funkcja przytrzymania będzie wyłączona, jeśli ciężar będzie powyżej /poniżej ustawionej tolerancji działki d

h3 ⇒ Wyliczenie średniej wagi . Do ponownego obliczenia. nacisnąć klawisz .

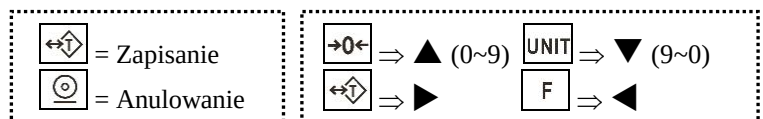
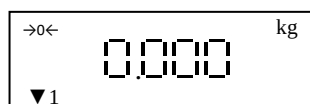
Jeśli stan przytrzymania zostanie osiągnięty zabrzmi sygnał dźwiękowy



Rozszerzone funkcje

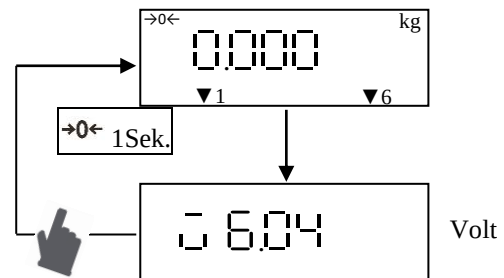
Podświetlenie tła / wskazanie g

przez 1 sekundę



Napięcie akumulatora

Przez 1 sekundę



Autom. powrót do trybu
ważenia po 3 sekundach

Komunikat błędów

E0 ⇒ Błąd systemu. (skontaktować się z serwisem)

E1 ⇒ Podczas włączanie wagi obszar zero jest wyższy niż 10% max.-nośności (np. Podczas włączania waga jest obciążona, problem z połączeniem kontaktowym, uszkodzony czujnik tensometryczny)

E2 ⇒ Podczas włączanie wagi obszar zero jest niższy niż 10% max.-nośności (np. waga nie jest prawidłowo ustawiona, czujnik tensometryczny nie jest obciążony, problem z połączeniem kontaktowym, uszkodzony czujnik tensometryczny)

E4 ⇒ Podczas włączanie wagi obszar zero nie jest stabilny. (np. wpływy środowiska, problem z połączeniem kontaktowym, uszkodzony czujnik tensometryczny)

oF ⇒ Sygnał pomiarowy poza obszarem pomiarowym (np. przeciążenie, złe podłączenie, uszkodzony czujnik tensometryczny)

oL ⇒ Przeciążenie (np. Zbyt duży ciężar na wadze)

-oL ⇒ Zbyt małe obciążenie wstępne (np. Obciążenie wstępne jest mniejsze niż $-1/6$ maksymalnej nośności)

Klaus-Peter Zander Sp. z o.o.

**Paproć 132a
64-300 Nowy Tomyśl**

Tel.: 61 / 44 21 189

Fax: 61 / 44 21 190

e-mail: info@kpzwagi.pl

Internet: www.kpzwagi.pl